



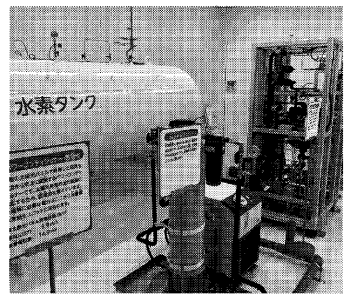
# 知と技で世界に羽ばたく 川崎ものづくりブランド

優れた技術を持つものづくり企業が数多く集積する工業都市・川崎。そうした企業の実力を広く国内外にアピールするため、川崎商工会議所や川崎市などで組織する「川崎ものづくりブランド推進協議会」(草壁悟朗会長=川崎商工会議所会頭)は、市内中堅・中小企業の優れた製品・技術を「川崎ものづくりブランド」として認定しています。販路開拓や取引拡大の支援を目的に、2024年度で21回目を迎えました。今回認定した11件を含め、現在103件の製品・技術が認定されています。

## 第21回川崎ものづくりブランド認定製品・技術 [企業名五十音順]

### エノア/再エネ水素蓄電システム「Hydro-power Hub」

エノアは再生可能エネルギー利用型の水素蓄電システム「Hydro-power Hub」を開発した。同システムは太陽光発電の余剰電力で水素を生成・貯蔵し、水素燃料電池として利用できるもの。電力をタイムシフトで有効利用でき、多様な施設の再エネ率向上に寄与する。  
水分解で水素を生成、貯蔵、発電する各種装置に加え、独自開発のエネルギーマネジメントシステム(EMS)でシステム全体を構成する。EMSが将来の太陽光発電量を予測しながら余剰電力を効率的に活用する。電力以外にも、水素生成で生じる酸素や、発電で生じる熱を取り出して活用することも可能で実用性に優れる。  
これまでに陸上養魚施設での採用実績がある。エネルギーの有効利用を実現するモデルとして、同社は今後、国内および海外市場などへの導入を推進する計画だ。

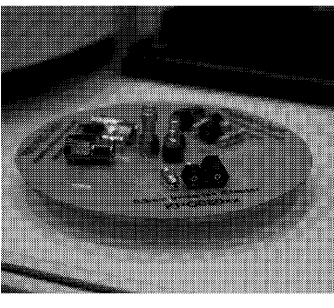


**株式会社エノア**  
川崎市幸区新川崎7-7(関東事業所)  
TEL/FAX.044-588-7770  
E-MAIL:info@enoah.co.jp  
URL:https://www.enoah.co.jp



### 川島製作所/精密同軸コネクタ「KPCシリーズ」

川島製作所の精密同軸コネクタ「KPCシリーズ」は、米国電気電子学会(IEEE)標準と国際電気標準会議(IEC)の規格に対応したマイクロ波・ミリ波帯同軸コネクタ。現在は145ギガヘルツ(ギガは10億)まで使用できる直径0.8ミリメートルの同軸コネクタの製品化を実現している。  
同シリーズは高周波の精密測定など研究開発分野で使われており、市場は国内外に広がる。将来は量子コンピューター分野での応用も期待されている。  
同社は高周波向け通信ケーブルをつなぐコネクタ部品などの製造を手がけている。0.1マイクロメートル(マイクロは100万分の1)レベルの微細な金属加工技術と精密な組み立て技術が同社の大きな強みで、産業向けの高付加価値型製品の製造に注力する。2025年には創業100周年を迎える予定だ。

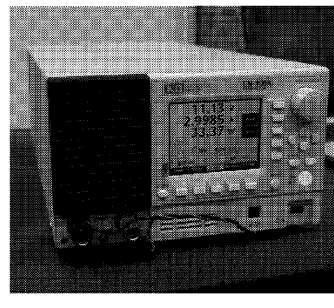


**株式会社川島製作所**  
川崎市多摩区東生田1-3-5  
TEL.044-911-7051 FAX.044-933-6276  
E-MAIL:sales-j@kmco.co.jp  
URL:https://kmco.co.jp



### 計測技術研究所/「まるで電子抵抗」電子負荷の高速電流応答技術

「まるで電子抵抗」は、計測技術研究所が保有する電子負荷の高速電流応答技術。パワーエレクトロニクス製品の性能検証などに使われる電子負荷装置に搭載される技術であり、同技術搭載の装置では、抵抗負荷に近い特性と、高速電流応答技術が生み出す安定動作を実現。「スムーズな癖のないふるまいから、再現性の高い測定結果が得られる」とユーザーから評価されている。  
電子負荷装置は電子回路で負荷を模擬的に作り出し、パワエ製品の性能をテストするもの。従来は「最小動作電圧以下では電流が流れない」という課題があったが、同社では独自の電子回路の開発でこれを克服。標準品として業界最速(同社調べ)の負荷電流応答と電流の安定制御を可能にした。電源やバッテリー、燃料電池などの製品開発を支える技術として今後の需要拡大が期待されている。



**株式会社計測技術研究所**  
川崎市幸区南加瀬4-11-1  
TEL.044-223-7950 FAX.044-223-7960  
E-MAIL:PVsales@hq.keisoku.co.jp  
URL:https://www.keisoku.co.jp



### シブヤ/多機能プラスチックヘラ「S★スペー」

シブヤは、多機能プラスチックヘラ「S★スペー」を開発した。ヘラ先端を両刃形状に独自設計したこと、摺動性のある樹脂材料を採用したことがポイント。加工対象物に傷を付けずに、効率的にシートやシールの貼り・剥がしが行える。  
もともとはカーラッピングシートの施工ツールとして開発した。OEM(相手先ブランド生産)品として現在までに5万~6万本の売り上げがある。自社製品としても展開中。貼り・剥がしに加え、油污や泥の落としなど多様な用途に使えることをアピールし、キャンプ用品や生活用品などとして提案する。  
同社は自転車向けプラスチック部品の製造が主力。金型の設計と精密加工、成型の一連の機能を保有する強みを生かして今回の製品を開発した。今後も製品ラインアップの拡充を進め、新市場を開拓したい考えだ。

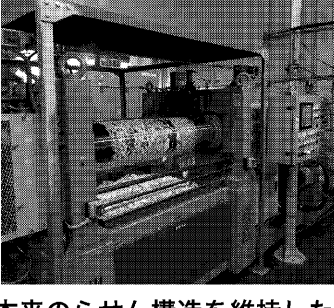


**有限会社シブヤ**  
横浜市港北区新吉田町514(横浜工場)  
TEL.045-591-9195 FAX.045-591-9196  
E-MAIL:isac@pla-shibuya.com  
URL:https://pla-shibuya.net



### 成光工業/セルロースナノファイバー完全均一分散・急速乾燥技術

成光工業は、量産性や品質に優れたセルロースナノファイバー(CNF)粉末の製造技術を開発した。CNFの物性を壊さずに、水や樹脂に完全均一分散する粉末を安定的に作り出せる。軽く強靱なCNF強化樹脂の原料などとして今後の需要拡大が期待される。  
同社が開発したのは独自のロール乾燥法。表面温度が100度Cの2本のロール間にスラリー状のCNFを投入して圧延し、水分を飛ばして粉末にする。恒温器での乾燥や凍結乾燥などの従来技術に比べ、CNF本来のらせん構造を維持したまま粉末にでき、生産性も10倍以上になる。  
今回の製法によるCNF粉末の活用で、耐熱性に優れたCNF強化樹脂の開発に結びつく。さらに、樹脂に均一分散する特性を生かし、樹脂に新たな機能を付加するための分散剤に応用できる可能性もある。



**株式会社成光工業**  
川崎市川崎区浅野町6-7  
TEL.044-366-5855 FAX.044-333-7860  
E-MAIL:info@k-seiko.co.jp  
URL:https://www.k-seiko.co.jp



### トーキンオール/AGFプッシュコネク

トーキンオールが開発した「AGFプッシュコネク」は、トンネル掘削時に地山に打ち込む連結式の鋼管で、現場での連結作業時間を従来比3分の1に短縮できる。連結部位をソケット式にすることで、押し込むだけで連結作業を完了できる。建設業界で人手不足や熟練技能者の減少が課題となる中、作業時間の短縮や作業負担の軽減に寄与する製品として注目される。  
注入式長尺先受工法(AGF)では、トンネル外周部に鋼管を打ち込んだ後、鋼管から強化剤を注入して周囲の地山に浸透させ、地山の崩壊を防ぐ。打ち込む鋼管の長さは約12メートルで、約3メートルの鋼管4本を連結する。従来は連結部位がねじ込み式で、現場での連結作業が負担になっていた。  
同社では4年前にソケット式の同鋼管を開発。強度試験で性能を検証し、2023年に本格発売した。

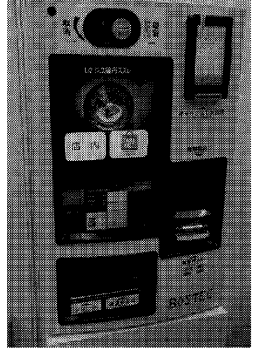


**株式会社トーキンオール**  
川崎市川崎区浅野町4-11  
TEL.044-333-0012 FAX.044-333-0321  
E-MAIL:info@tkna.co.jp  
URL:http://www.tkna.co.jp



### ナガシマ製作所/高品質・低価格・卓上小型券売機「FMC-156V」

店舗のカウンターに置けるサイズの小型券売機。高額紙幣を含めた現金、クレジットカード、交通系ICカード、QRコード(2次元コード)などさまざまな決済方法にも対応できる。大きさは幅440ミリ×奥行き250ミリ×高さ700ミリメートル。消費電力は30ワット。  
操作は卓上型では珍しい15.6インチのタッチパネルモニター式。そのためメニューの細かいアレンジや、来店客に「イチ押し」商品を強くアピールすることもできる。タッチパネルモニター式のフレキシビリティを生かし、医療機関などの決済機としても使える。  
現金専用機であれば100万円を切る価格帯を実現。小型・軽量のため、不具合が起きた際には代替機を提供して実機を送り返してもらい、ユーザーの業務支障を最小限に抑える。



**株式会社ナガシマ製作所**  
川崎市川崎区南町20-3 川崎ビル6階C号室  
TEL.044-230-2278 FAX.044-230-2288  
E-MAIL:info@nagashima-ss.co.jp  
URL:https://www.nagashima-ss.co.jp/



### 日東亜鉛/鉛レス・カドミウムレス溶融亜鉛めっき加工技術「ピュアZ」

溶融亜鉛めっき加工の原料となる亜鉛地金を、従来の蒸留亜鉛地金から亜鉛純度99.99%以上の電気亜鉛地金に代え、鉛・カドミウムの残留値を限りなくゼロに抑えためっき加工技術。欧州の特定有害物質規制(RoHS指令)もクリアしている。開発当初は高純度である電気亜鉛地金の性質が仇となり、鉄材との反応が材質により異なり、付着量も安定せず生産性は著しく低下。前処理工程で使用する薬品濃度や温度、浸漬時間の微調整を繰り返す試行錯誤の結果、防錆効果は上がり、生産性は従来のレベルを維持しつつ環境負荷物質の低減が実現。ピュアZにより加工した製品は、鋼管、太陽光発電架台、鉄骨構造物、建屋材、電力・通信機器、鉄筋等、幅広い用途に使用される。独自の連続加工システムにより小ロットから安定した品質と高い生産性を実現する。

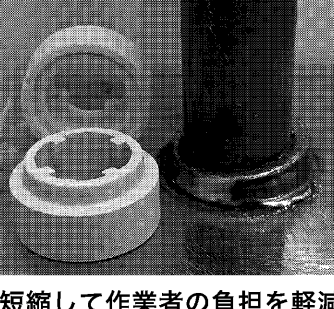


**日東亜鉛株式会社**  
川崎市川崎区水江町4-3  
TEL.044-266-7881 FAX.044-288-4040  
E-MAIL:k.masuda@nitto-aen.com  
URL:https://www.nitto-aen.co.jp/



### 日本スタッウェルディング/疲労強度改善型フェール

異形鉄筋やボルト・ピンスタッド溶接において溶接部を覆う副資材のフェールを改良して、溶接外観と疲労強度の向上を実現した。  
溶接時に発生するガスが上部に抜ける構造になっており、溶接止端部(カラー)の形状を改善。従来型フェールを使用した場合に比べ、溶接部の断面積が約13%拡がり、せん断曲げの疲労寿命が2倍程度に向上する。また、溶接時のスパッタ(溶融金属の飛散)を抑制し、除去・清掃に要する時間を短縮して作業者の負担を軽減する。  
特許、意匠登録に加え、国土交通省の新技術情報提供システム(NETIS)にも認定・登録済み。建築・土木分野では、高速道路の老朽化に伴うリニューアル工事で、高架橋の合成床板の取り付けに採用されている。

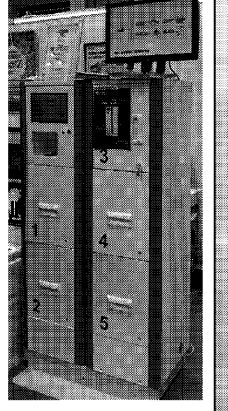


**日本スタッウェルディング株式会社**  
川崎市幸区鹿島田1-1-2 川崎ツインタワー西棟26階  
TEL.044-589-4410 FAX.044-589-4412  
URL:https://www.nsw-j.com



### マキナエンジニアリング/薬品の在庫管理システム・セキュリティキャビネット

薬剤保管に関する事故は7割が人的要因。保管庫の開閉と薬剤の出入庫・在庫管理において生体認証、重量センサー、ICによる無線識別(RFID)タグを連動させることでセキュリティレベルを高め、省力化も実現する。重量とICタグの併用・同時管理は業界初という。  
認証方式は手のひら静脈のほか、ICカード+パスワード、指紋認証搭載ICカードから選択。操作部とキャビネットが2段が標準ユニットになり、キャビネット3段の拡張ユニットを増設して最大32ユニットまで一括管理できる。  
24ミリリットルの薬剤容器の場合、キャビネット1段に40本を収納して個別に出入庫と在庫量を管理・把握できる。ユニットの大きさは標準・拡張のいずれも幅425ミリ×奥行き445ミリ×高さ1600ミリメートル。重要書類の管理にも使える。



**株式会社マキナエンジニアリング**  
川崎市高津区宇奈根666-7  
TEL.044-844-7337 FAX.044-844-7286  
E-MAIL:info@maquina-eng.info  
URL:https://www.maquina-eng.info/



### ロビーム/石窯mini

世を超えたコミュニケーションツールとして、どこでもピザ焼き体験ができるポータブルな石窯。同梱されている七輪を置いて専用フレーム上に石窯を載せるだけでセッティングが完了し、炭を使って手軽に楽しめる。  
石窯本体は耐熱セメント製。上部はカラフルなタイルで装飾されており、おしゃれなだけでなく蓄熱構造になっており、遠赤外線効果を最大化して本格的なピザを短時間で焼き上げる。炭は煙が少なく、においもほとんど出ない。内部は二層式で炉床を引き出せば、炭を簡単に追加できる。  
クラウドファンディングで製品化して販売したあと、同社が川崎市内にある工房で手作業で生産しネット販売しているほか、川崎市のふるさと納税返礼品にもなっている。実用新案と意匠登録済み。イベント用にレンタルする仕組みも検討している。



**株式会社ロビーム**  
川崎市幸区古市場2-121-15  
TEL.044-589-8314 FAX.044-589-8309  
E-MAIL:info@robeam.co.jp  
URL:https://www.robeam.co.jp/

